

Wir gratulieren!

Volksbank Stuttgart eG 🔽

Wir wünschen unserem geschätzten Kunden DUSA-TEC alles gute zum 20 Jährigen bestehen!



Herceg Automotive GmbH herceg.com Ernst-Heinkel-Str.7 71394 Kernen i.R.

Herzlichen Glückwunsch zum 20-jährigen Firmenjubiläum!



Metallbau · Stahlbau · Blechbearbeitung

-Maybach-Straße 16 · 70734 Fellbach ) · Telefax: 0711/58 56 72-72



Wir gratulieren herzlich und wünschen weiterhin viel Erfolg

SE Steuerberatung GmbH & Co. KG Steuerberatungsgesellschaft Dipl.-Oec. Roland Engelhardt WP/StB • Prof. Dr. Uwe Schramm StB

Niederlassung Fellbach: Welfenstraße 19, 70736 Fellbach Telefon +49(0)711 5714-100

Niederlassung Ditzingen: Seestraße 8, 71254 Ditzinge Telefon +49(0)711 5714-400

www.se-steuerberatung.de • info@se-steuerberatung.de

Fellbacher Unternehmen fertigt seit 20 Jahren komplexe Dreh- und Frästeile nach Kundenanforderung

## Beim Fräsen geht es um Haaresbreite

Unternehmens, in dem Du-san Golob Ende der 1990er Jahre beschäftigt war, ihn fragte, ob er nicht einen Zulieferbetrieb gründen wolle, zögerte der Maschinenbau-Techniker nicht lange. Denn einen Geschäftspartner, Alessandro Perini, und einen Firmennamen hatte er schon in petto. Zudem versprach der eigene Arbeitgeber als erster Kunde einen erfolgversprechenden Start.

"Wir hatten direkt Aufträge, konnten also gleich durchstar-ten und Erträge erwirtschaf-ten", erinnert sich Dusan Go-lob. "Und Synchro Tech hatte endlich einen zuverlässigen Zu-lieferer." Und das sogar unter einem Dach. Denn die ersten

Jahre teilten sich Dusa-Tee und Synchro Tech die Produktionshalle in der Wilhelm-Maybach-Straße in Fellbach. Die gefertigten Teile komten so zeitnah bei bei Synchro Tech weiterberabeite werden. Als dann beide Unternehmen nach und nahren Maschinenpark erweiterten, wurde es zu eng und Synchro Tech zog aus. "Wir haben jetzt also wieder viel Platz zum Wachsen", freut sich Dusan Golob, demzufolge die Dusa-Tee im Laufe der vergangenen 20 Jahre rund 10 000 verschiedene Dreh- und Frästelle für diverse Kunden im Sondermaschinenbau, Anlagenbau und Vorrichtungsbau gefertigt hat. Auf 800 Quadratmetern Produktionsfläche stehen sieben sogenannte CNC-Bearbeitungszentren, also computergesteuerte Werkzeugmaschinen die mehrere Bearbeitungsschrifte, wie messen, fräsen und bohren, umsetzen können. Damit sind bis zu 5-Achs-Bearbeitungen mög-

setzen können. Damit sind bis zu 5-Achs-Bearbeitungen mög-



Dusan Golob und Martin Fuchs be-sprechen die Vorgehensweise bei den Fertigungsschritten. Endkontrolle ist Chefsache. Sind die Maße aus der Toleranz wird das Bauteil nicht ausgeliefert.

lich. Das neueste CNC-Dreh-Fräszentrum, welches die Dusa-Tec angeschafft hat, be-diene zukünftig ein noch größe-res kundenspezifisches Teile-spektrum, erklärt Golob.

## Maschinen wechseln, Mitarbeiter bleiben

Grundsätzlich könnten sie ihre Maschinen nach sechs bis sie-Maschinen nach sechs bis sieben Jahren austauschen, verrit
Geschäftsführer Golob. Dan
sein sie swar noch nicht kaputt, aber nicht mehr leistungsfähig genug. Neben der
für die Fertigung zuständigen
Geschäftsführer Alessandre
Perini stehen bei Dusa-Tech
derzeit fünf Mitarbeiter an den
Maschinen in der Produktionshalle. Weitere CNC-Zerspanungsmechaniker und ein Produktionshelfer werden dringend gesucht. "Zum Glück
bleiben uns die Mitarbeiter, die
wir haben, treu", so Golob. Die gend gesucht. "Zum Glück beieben uns die Mitarbeiter, die wir haben, treu", so Golob. Die ersten beiden eingestellten Zerspanungsmechaniker sind beide noch mit an Bord, einer von ihnen war von Anfang an dabei. Dass ihre Mitarbeiter gerne bei Dusa-Tec bleiben, liege laut den Geschäftsführern hauptsächlich am großen Teilespektrum. "Bei uns gibt es selten Fließbandarbeit, wo man tagelang das gleiche Teil bearbeitet. Unsere Mitarbeiter machen an einem Tag ein Teil aus Aluminium, dann eines aus Edelstahl oder Kunststoff, mal ein einfaches, mal ein Knoppliziertes, mal ein Enlestück, dann ein Serienteil."

Besonderen Wert legen Golob und Perini auf die Qualität. Jedes der gefertigten Teile un-



Die Dusa-Tec-Geschäftsführer Alessandro Perini (links) und Du Golob arbeiten streng nach Zeichnung. Fotos: Ralph Stein

terliegt der Verantwortung der Mitarbeiter und wird zu 100 nenbauer in Backnang kennen Prozent kontrolliert. Dabei un entdeckten schnell ihre gegeht es um Werte im Hundertstel-Bereich. "Nur so können für Aberneiteren, dass jedes bestellte Teil den Kundenanforderungen entspricht." beit bei einem Sondermaschi-nenbauer in Backnang kennen und entdeckten schnell ihre ge-meinsamen Leidenschaften: die fürs Zerspanen und fürs Moun-tainbiken. So fragten sie ihren einstigen Chef, ob sie sich an den Maschinen Bremshebel für ihre Mountainbikes fräsen dürf-ten. Diese versahen sie mit der

Mit Bremshebeln für dir Mountainbikes friasen dürften. Diese versahen sie mit der Mountainbikes fing alles an Diese Präzision, die damit einhergehende gute Qualität ihrer Produkte sowie ihre Liefertreue kämen bei den Kunden gut an, berichtet Dusan Golob: "Bei der Firmengründung 1999 holte Golob dann seinen Produkte sowie ihre Liefertreue kämen bei den Kunden gut an, berichtet Dusan Golob: "Bei der Firmengründung 1999 holte Golob dann seinen Produkte sowie ihre Liefertreue Liefer auf. Bremstein der Golob dann seinen Prödukte von und griff die gemeinsame glet auf. Bremstein von 100 Punkten. Das motivert die beiden Geschäftsführer, die von Anfang an auf einer Wellenlänge waren. Sie – auch nach 20 Jahren und lernten sich während der Ar-



für die langjährige, freundschaftliche Zusammenarbeit.



Herzlichen Glückwunsch zum 20-jährigen Jubiläum!

